

En la industria hemos evolucionado en materia de mantenimiento, avanzando del mantenimiento reactivo al planificado, al predictivo y al centrado en confiabilidad; en estos dos últimos se ha enfatizado la actuación de los profesionales de la ingeniería que con sus métodos y técnicas buscan un mejor desempeño en términos de eficiencia. Los equipos dinámicos son quienes mantienen en continuo movimiento los procesos productivos a través sus diferentes cadenas de valor, son estos quienes llevan en sus funciones la enorme responsabilidad de mantener los niveles de productividad centrados en la confiabilidad de cada uno de sus componentes, los cuales pueden tener manifestaciones sintomáticas relacionadas a su estado o condición, y es allí donde se resalta la importancia de las asistencias en el lugar adecuado, en la condición adecuada y en el momento adecuado para evitar sorpresas, imprevistos y emergencias que atenten contra los objetivos de rendimiento y productividad del negocio. He aquí la importancia de tener el empoderamiento de las técnicas efectivas de inspección y diagnósticos del corazón del dinamismo del sistema productivo.

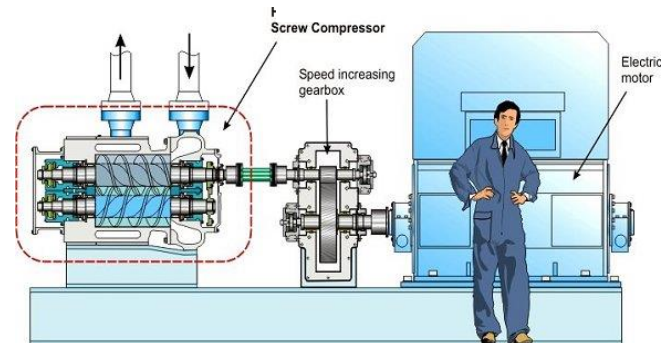
Destinatarios:

Técnicos y Tecnólogos de Mantenimiento.
Ingenieros de Mantenimiento e Inspección.
Ingenieros de Confiabilidad e Integridad.
Técnicos/Ingenieros de Equipos Dinámicos
Supervisores y Coordinadores de Mantenimiento.
Técnicos/Ingenieros de Operaciones.

Metodología: On-Line.

Duración: Un mes.

Certificación del Curso: El presente curso se certifica conjuntamente entre el MRI Institute, HEXIA Formación y se ofrece gratuitamente y en exclusiva para los alumnos que completen su matriculación en la Maestría Universitaria Internacional en Ingeniería de Confiabilidad, Mantenibilidad y Riesgo (MICRO) antes del 19 de octubre de 2021.



Objetivos del Curso: Formar Profesionales con destrezas demostradas que le permitirán:

- ✓ Dirigir, motivar y supervisar equipos de trabajo que realicen actividades de Inspección y Diagnóstico de Equipos Dinámicos.
- ✓ Facilitar las mejoras e implantar exitosamente programas para inspección de equipos.
- ✓ Conocer y entender cual técnica de inspección aplicar y como aplicarla.
- ✓ Conocer los estándares internacionales que permiten definir cuando una condición, un parámetro o una variable se encuentran es estado anormal.
- ✓ Manejo efectivo de información para diagnóstico de equipos dinámicos.
- ✓ Conocer los avances tecnológicos en materia de inspección y diagnóstico y el valor agregado en el proceso de gestión del mantenimiento.

Contenidos:

- ✓ Datos y variables de interés para inspección y diagnóstico de fallas de equipos rotativos.
- ✓ Técnicas de inspección de rutina.
- ✓ Caso caja de engranajes.
- ✓ Técnicas de inspección avanzadas
- ✓ Marco normativo, criterios de aceptación y rechazo.
- ✓ Estableciendo la frecuencia e intervalo de inspección.
- ✓ Indicadores de gestión del programa de CBM/PdM.
- ✓ Reportes de condición de equipos.
- ✓ Informes de inspección.